

Invenția se referă la industria constructoare de mașini, și anume la procedeele de prelucrare a roților dințate-scule pentru confecționarea matrițelor.

Roata dințată-sculă include coroana dințată 1 cu dinți curbilini modificați 2, profilul cărora poate fi convex-concav sau circular și este descris de ecuațiile parametrice.

Pentru prelucrarea roților dințate-sculă cu modificarea profilului dinților se propune un procedeu, în care scula abrazivă efectuează o mișcare de precesie modificată, ținând cont de compensarea valorii erorii de profil a dinților matriței, obținuți prin eroziune electrochimică. Eroarea de profil menționată este generată de faptul că unele porțiuni ale dinților sunt supuse eroziunii electrochimice un timp mai îndelungat, în urma căreia se produce o dizolvare suplimentară a materialului.

Pentru realizarea acestei modificări pe profilul dinților roții dințate-scule sculei abrazive i se comunică deplasări suplimentare, generate de camele mecanismului de legătură, profilul cărora este stabilit de ecuațiile parametrice.

Revendicări: 4

Figuri: 9

